

DESAIN SISTEM INFORMASI UNTUK TRACKING DAN TRACING PADA WAREHOUSE DENGAN MENGGUNAKAN TEKNOLOGI QR CODE

Ivan Taufan, Amelia Santoso

Magister Teknik Industri Universitas Surabaya
Jl. Raya Rungkut, Kali Rungkut, Kec. Rungkut, Kota SBY, Jawa Timur 60293

(Received: February 25, 2021/ Accepted: May 19, 2021)

Abstrak

Industrial Revolution 4.0 menyebabkan pelaku *supply chain* untuk dapat terus beradaptasi dengan teknologi agar tetap kompetitif. Salah satu cara yang dapat digunakan bagi pelaku *supply chain* adalah dengan menerapkan teknologi *IoT* untuk membantu memudahkan pelaku *supply chain* dalam melakukan proses *tracking* dan *tracing inventory*. Dengan adanya *IoT* ini, seluruh pergerakan mulai dari proses penerimaan *inventory* sampai proses pengeluaran *inventory* dapat tercatat secara sistem online. Proses *tracking* dan *tracing* ini bertujuan untuk membantu mengetahui posisi dari *inventory* pada *warehouse* dan memastikan jika *inventory* dikeluarkan mengikuti aturan *FIFO*. Desain sistem berbasis *IoT* ini dibuat dengan menggunakan metode pendekatan *System Development Live Cycle (SDLC)* sampai pada tahapan desain sistem. Hasil akhir dari studi ini adalah desain sistem informasi yang menggunakan teknologi *IoT* dan *QR code* untuk proses *tracking* dan *tracing inventory* di dalam *warehouse*. Dengan adanya sistem informasi ini, jumlah *inventory* yang kadaluarsa dapat menurun.

Kata Kunci: *supply chain; tracing; tracking; QR code*

Abstract

[Information System Design for Tracking and Tracing Using QR Code in Warehouse] *Industrial Revolution 4.0* causes *supply chain* player to continue adapting technology to stay competitive. One way for *supply chain* player is by implementing *Internet of Things (IoT)* for *tracking* dan *tracing inventory* in *supply chain* process. With *IoT*, all *inventory* movement and activity from *inbound* area to *outbound* area can be recorded by system. This *tracking* and *tracing* process aim to help determine the position of the *inventory* in *warehouse* and ensure the issued *inventory* is following *FIFO* rules. This *IoT*-based system created using *System Development Live Cycle (SDLC)* approach up to system design step. The result of this study is an information system design that uses *IoT* and *QR code* technology for *tracking* and *tracing inventory* in *warehouse*. With this information system, the amount of expired *inventory* can decrease.

Keyword: *supply chain; tracing; tracking; QR code*

1. Pendahuluan

Warehouse selaku pendukung *supply chain* dituntut untuk bisa bekerja dengan cepat dan akurat agar tetap bisa kompetitif. Salah satu cara yang dapat digunakan untuk meningkatkan kinerja dari *warehouse* adalah dengan menerapkan teknologi sistem informasi pada *warehouse*. Camargo (2017) mengatakan bahwa mustahil bagi perusahaan atau pelaku dalam *supply chain* untuk dapat memiliki *supply chain* yang efektif tanpa adanya sistem informasi yang baik. Sistem informasi dapat meningkatkan performa dari sebuah perusahaan dan efektifitas dari seluruh rekanan yang ada di dalam *supply chain* (Camargo dkk., 2017).

PT. XYZ merupakan perusahaan yang memproduksi pakan ternak untuk ayam. Jumlah produk yang disimpan di *warehouse* PT. XYZ banyak dan beragam yang tersebar pada beberapa *warehouse*. Saat

ini, PT. XYZ sudah memiliki ERP (*Enterprise Resource Planning*) yang berfungsi untuk membantu proses penghitungan jumlah stok *inventory* dan penentuan *Re-order Point (RoP)*. Proses perhitungan stok ini dihitung dengan cara memasukan jumlah *inventory* yang diterima pada saat proses penerimaan dan memasukan jumlah *inventory* lagi ketika *inventory* tersebut dikeluarkan. Tetapi sistem ERP milik PT. XYZ memiliki kelemahan yaitu tidak mampu membantu melakukan proses *tracking* dan *tracing inventory* yang berfungsi untuk memberikan rekomendasi *inventory* mana yang harus dikeluarkan terlebih dahulu jika mengikuti aturan *FIFO (First In First Out)*. Sistem penentuan pengeluaran *inventory* yang ada masih menggunakan *paperbased* yang mencatat lokasi simpan dan tanggal terima dari *inventory* tersebut. Karena masih menggunakan sistem yang masih *paper based*, PT. XYZ beberapa kali

mengeluarkan produk yang tidak sesuai dengan FIFO. Proses pengeluaran yang tidak FIFO ini akan menyebabkan produk-produk yang disimpan ini mengalami kadaluarsa.

Karena itu peranan teknologi sistem informasi sangat penting di sini. Dengan adanya teknologi sistem komunikasi sistem informasi, *warehouse* dapat menerapkan sistem *tracking* dan *tracing* untuk seluruh *inventory* yang dimiliki. Dengan adanya sistem informasi ini, *warehouse* dapat mengurangi kesalahan pengeluaran *inventory* dan menurunkan *inventory* yang kadaluarsa. Karena itu penelitian ini membuat tentang desain sistem informasi berbasis IoT yang membantu proses *tracking* dan *tracing* agar *inventory* yang dikeluarkan sesuai dengan aturan FIFO.

Era *Industrial revolution 4.0* mengenalkan kita dengan IoT (*Internet of Things*). Definisi dari IoT sangat beragam, tetapi menurut Haddud dkk., (2017), IoT merupakan sebuah cara untuk berkomunikasi dengan beberapa objek dengan menggunakan internet. IoT dapat digunakan sebagai media komunikasi antar individu pada suatu *supply chain* karena internet memiliki sifat cepat, murah dan efisien (Boiko dkk., 2019). Dapat dikatakan jika era Industrial Revolution 4.0 membawa perubahan-perubahan dalam SCM terutama adalah hal *information acquisition* dan *information sharing* yang sudah serba otomatis (Barata dkk., 2018). Aliran informasi yang cepat dan akurat dapat membantu mempermudah proses yang ada di dalam *supply chain*, sehingga perusahaan-perusahaan selalu berusaha untuk memperbaharui sistem informasi agar dapat tetap bersaing dengan perusahaan lain yang juga sudah mulai menerapkan sistem informasi (Qrunfleh dan Tarafdar, 2014; Sundram dkk., 2018).

Ben-Daya (2017) mengatakan "IoT merupakan jaringan dari *physical object* (sensor) yang terhubung secara digital dengan tujuan untuk memonitor dan berinteraksi pada internal perusahaan, antar perusahaan dan pada seluruh jaringan *supply chain*-nya yang memungkinkan visibilitas, *tracking*, dan *information sharing* untuk memfasilitasi *timely planning, control*, dan koordinasi pada proses *supply chain*". Salah satu karakteristik dari adanya IoT dalam SCM adalah *information sharing* (Haddud dkk., 2017). Dengan *information sharing* ini, IoT dapat membuat SCM terlihat secara utuh dan keseluruhan pada seluruh bagian yang ada di dalam SCM. Dengan kata lain IoT membantu meningkatkan visibilitas dari SCM. Menurut Tsang dkk., (2018), IoT memiliki 4 *layer*, yaitu: *sensing layer* (barcode, RFID, NFC), *gateway/ network layer* (Internet), *management service layer* (Cloud/ database), dan *application layer*.

Information System (IS) pada umumnya digunakan untuk membantu proses transparansi yang ada pada *supply chain*. (Qrunfleh dan Tarafdar, 2014; Camargo dkk., 2017). Dengan adanya IS, proses komunikasi antar individu dalam *supply chain* dapat dilakukan dengan mudah dan cepat, sehingga memberikan efek berkurangnya *lead time* pada *supply chain* (Sundram dkk., 2018). Aliran informasi yang

lancar juga akan meningkatkan performa dari *supply chain* (Bo, 2009).

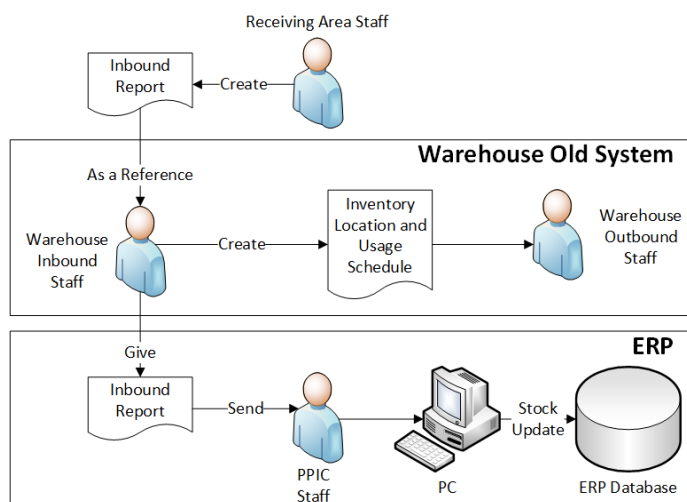
Penelitian Shamsuzzoha dan Helo (2011) menyatakan pentingnya *tracking* dan *tracing* untuk logistik dalam *supply chain*. Pada penelitian tersebut, mereka merancang sebuah sistem untuk mengetahui posisi pergerakan *inventory* dalam *supply chain*. Proses *tracking* dan *tracing* ini dilakukan dengan mendaftarkan *inventory* ke dalam sistem dan menghasilkan sebuah identitas unik untuk *inventory* tersebut. Identitas tersebut akan selalu didaftarkan ulang setiap kali ada perpindahan *inventory*.

Fan dkk., (2015) dan Muyumba dan Phiri (2017) merancang sebuah sistem IoT yang mirip dengan penelitian Shamsuzzoha dan Helo (2011), tetapi menggunakan teknologi RFID dan dalam skala yang lebih kecil. Sistem ini digunakan untuk melacak posisi *inventory* pada sebuah gudang. Sistem ini membantu mempermudah *user* yang bekerja di dalam gudang tersebut dalam melakukan pemilihan *inventory* agar tidak terjadi kesalahan pada saat proses pengambilan. Sistem yang dibuat ini cocok untuk produk yang tidak memiliki jangka kadaluarsa atau memiliki kadaluarsa yang panjang. Hal ini disebabkan karena sistem yang dibuat digunakan untuk membantu pelacakan posisi barang pada gudang. Sistem tidak membantu *user* dalam menentukan *inventory* mana yang harus dikeluarkan terlebih dahulu jika mengikuti aturan FIFO. Untuk produk dengan masa kadaluarsa yang pendek, hal ini menjadi masalah karena dapat menimbulkan *inventory* yang kadaluarsa ketika dikeluarkan.

Sembiring dkk., (2019) membuat sebuah sistem berbasis web untuk membantu perusahaan dalam menentukan *raw material* yang harus dikeluarkan menurut aturan FIFO. *User* harus mendaftarkan terlebih dahulu dengan memasukkan sebuah kode unik ke dalam sistem dan akan disimpan oleh sistem. Proses pengeluaran juga dilakukan dengan mengetikkan kode ke dalam sistem untuk melakukan pemotongan stok. Kelemahan dari sistem ini adalah sistem tidak memberikan lokasi pasti dari *inventory* pada gudang. Hal ini tidak cocok jika jumlah dan ukuran gudang yang digunakan banyak karena proses pencarian memerlukan waktu bagi *user*.

Penelitian-penelitian sebelumnya sudah mempertimbangkan kebutuhan IS pada *warehouse*, tetapi penelitian di atas tersebut masih belum membahas mengenai sistem berbasis IoT untuk membantu mengeluarkan *inventory* secara FIFO. IS pada penelitian sebelumnya lebih banyak digunakan untuk melacak posisi dari *inventory* baik pada *warehouse* atau pada *supply chain*. Sedangkan kebutuhan sistem pada PT. XYZ tidak hanya untuk *tracking* dan *tracing* posisi *inventory*, tetapi juga memberikan rekomendasi untuk *inventory* yang harus diambil sesuai FIFO. Hal ini dikarenakan *inventory* yang disimpan pada *warehouse* PT. XYZ memiliki jangka kadaluarsa yang singkat.

Oleh karena itu dalam penelitian ini dikembangkan sebuah sistem yang membantu proses *tracking* dan *tracing inventory* yang berbasis IoT untuk



Gambar 1. Hasil Pengamatan Proses Penerimaan *Inventory*

membantu proses pemilihan dan pengeluaran *inventory* sesuai FIFO.

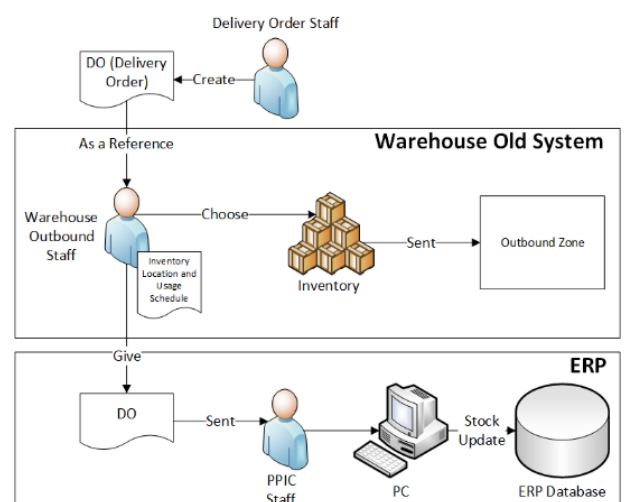
2. Metode Penelitian

Metode penelitian yang digunakan pada penelitian ini mengacu pada *System Development Live Cycle* (SDLC) milik Satzinger dkk., (2012), tetapi hanya sampai pada tahapan desain sistem. Tahapan awal pada SDLC yang dilakukan adalah *requirement analysis* yang berfungsi untuk mengidentifikasi masalah dan dilanjutkan dengan penjabaran fungsi-fungsi dari sistem yang menyelesaikan masalah tersebut. Tahapan SDLC berikutnya adalah *design* yang bertujuan untuk mulai merancang sistem yang dibuat. Tahapan desain ini menggunakan metode *object-oriented programming* (Britton dan Doake, 2005). Langkah-langkah untuk desain menggunakan *Object-oriented programming* (OOP) adalah membuat *use case diagram*, *class diagram*, dan *system sequence diagram* (SSD).

3. Hasil dan Pembahasan

Analisa Kebutuhan

Pada SDLC, langkah awal yang diperlukan sebelum membangun sistem adalah melakukan analisa kebutuhan. Analisa kebutuhan berfungsi untuk menjelaskan alasan kenapa sistem ini diperlukan dan apa saja fungsi dari sistem informasi yang akan dibuat. Tahap awal pada analisa kebutuhan adalah melakukan pengamatan terhadap kondisi *warehouse*. Proses penerimaan *inventory* dapat dilihat pada **Gambar 1** dapat dilihat *staff warehouse* menerima laporan *inbound* dari bagian penerimaan yang berisikan nama *inventory*, kode *inventory* dan tanggal terima *inventory*. Oleh *staff warehouse* akan dibuatkan laporan penyimpanan yang berisikan kode *inventory*, lokasi simpan *inventory*, dan tanggal terima *inventory*. Dokumen laporan penyimpanan ini biasa disebut dengan lokasi simpan dan jadwal pemakaian. Dokumen laporan penyimpanan ini akan diteruskan ke *staff warehouse* yang bertugas untuk mengeluarkan *inventory*. Laporan *inbound* diteruskan ke PPIC (*Production Planner and Inventory Control*) untuk



Gambar 2. Hasil Pengamatan Proses Pengeluaran *Inventory*

digunakan sebagai acuan dalam *update* stok pada sistem ERP yang digunakan.

Gambar 2 merupakan proses pengeluaran *inventory* pada *warehouse*. *Staff warehouse* yang bertugas mengeluarkan akan menerima dokumen DO (*Delivery Order*) yang berisikan nama-nama *inventory* yang dipesan oleh *customer*. *Staff warehouse* harus melakukan pemilihan *inventory* berdasarkan laporan penyimpanan yang dibuat oleh *staff warehouse* yang bertugas melakukan penyimpanan. Bagian pengeluaran harus menentukan *inventory* mana yang harus dikeluarkan terlebih dahulu mengikuti aturan FIFO. Ketika *inventory* sudah dipilih, *staff warehouse* harus memastikan jika *inventory* yang diletakkan pada area muat sudah benar sesuai dengan DO. *Inventory* akan dimuat jika *inventory* sudah sesuai dengan DO. Dokumen DO akan diteruskan ke *staff PPIC* untuk digunakan sebagai acuan dalam *update* jumlah stok pada sistem ERP yang ada.

Dari hasil pengamatan di atas, timbul masalah utama yaitu *inventory* yang dikeluarkan tidak sesuai dengan FIFO. Hal ini menyebabkan *inventory* yang disimpan mengalami kadaluarsa. Daftar identifikasi masalah untuk *inventory* yang dikeluarkan tidak sesuai dengan FIFO dapat dilihat pada **Tabel 1**. Dari hasil identifikasi masalah tersebut, dapat dibuat alternatif perbaikan yang dilakukan oleh sistem. Daftar alternatif perbaikan yang dilakukan oleh sistem dapat dilihat pada

Tabel 2.

Fungsi-fungsi yang diharapkan pada sistem dapat terlihat dari hasil identifikasi masalah dan alternatif perbaikan. Langkah akhir dari analisa kebutuhan adalah membuat rancangan akhir dari sistem usulan. Desain ini bertujuan untuk memberikan gambaran bagaimana sistem usulan ini diterapkan pada lapangan dan digunakan bersamaan dengan sistem ERP yang sudah ada.

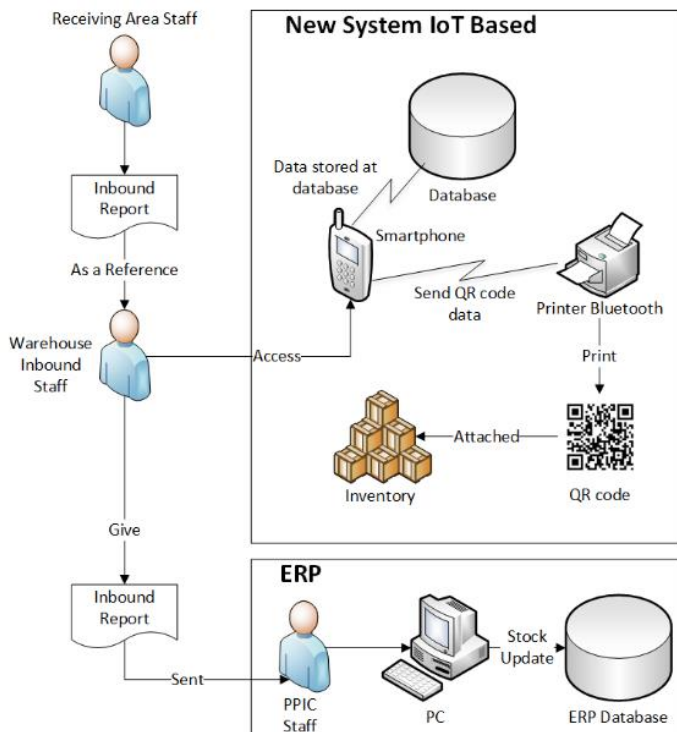
Desain akhir sistem dapat dilihat pada **Gambar 3** dan **Gambar 4**. **Gambar 3** merupakan desain rancangan akhir yang digunakan oleh *inbound staff* dalam proses penerimaan barang. Sistem dapat diakses melalui aplikasi pada *smartphone android*. Setiap kali *inbound staff*

Tabel 1. Identifikasi Masalah untuk *Inventory* Dikeluarkan Tidak Sesuai dengan Aturan FIFO

No	Kategori	Penyebab
1	<i>Machine</i>	1.1. Tidak ada catatan aktifitas <i>warehouse</i> 1.2. Sistem yang ada hanya untuk menghitung stok (ERP)
2	<i>Man</i>	2.1. Salah baca dokumen karena terburu-buru menentukan 2.2. Salah pada saat proses pembuatan dokumen
3	<i>Method</i>	3.1. Proses pembuatan dokumen secara manual 3.2. Proses pemilihan <i>inventory</i> yang hanya berdasarkan dokumen 3.3. Proses pembacaan dokumen secara manual 3.4. Proses verifikasi untuk pengeluaran akhir secara manual

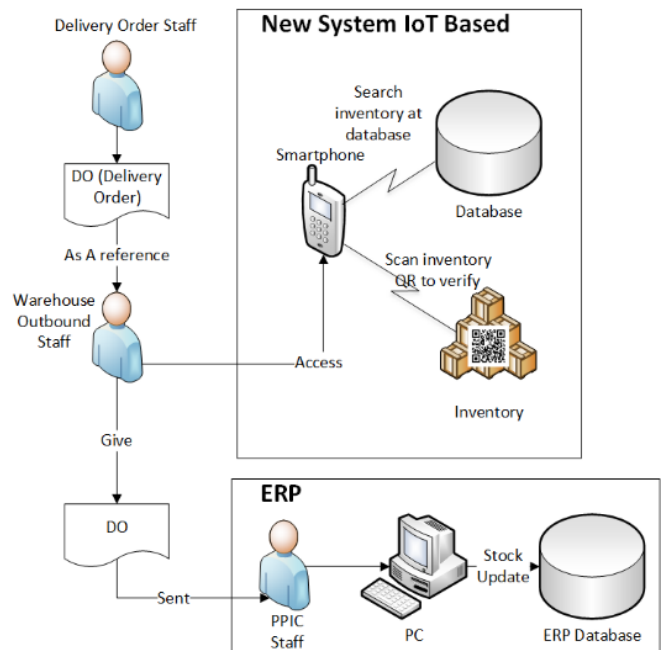
Tabel 2. Alternatif Perbaikan

No	Identifikasi Masalah	Alternatif Perbaikan
1	Sistem yang sudah ada hanya untuk menghitung Stok (ERP)	Sistem yang membantu ERP dalam penentuan FIFO
2	Tidak ada catatan aktifitas pada <i>warehouse</i>	Sistem yang mencatat secara digital aktifitas <i>warehouse</i>
3	Proses pembuatan dokumen yang masih manual	Sistem yang mendaftarkan <i>inventory</i> secara otomatis
4	Proses pemilihan <i>inventory</i> yang hanya berdasarkan dokumen tertulis	Sistem yang memberikan rekomendasi <i>inventory</i> yang dikeluarkan
5	Proses pembacaan dokumen yang terburu-buru	Sistem yang membantu menentukan <i>inventory</i> secara langsung
6	Proses verifikasi akhir dilakukan secara manual	Sistem yang membantu proses verifikasi
7	Kesalahan pada saat pembuatan dokumen	Sebuah sistem yang dapat langsung membantu proses pencatatan <i>inventory</i>



Gambar 3. Desain Akhir Sistem untuk Proses Penerimaan

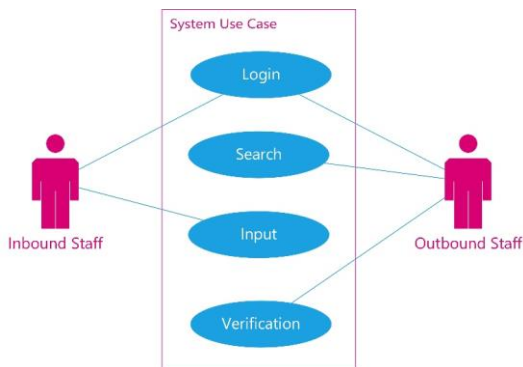
mendaftarkan *inventory* ke sistem, *database* akan melakukan pencatatan seperti nama *inbound staff*, tanggal, lokasi simpan, dan kode dari *inventory* tersebut. Data yang sudah tersimpan tadi, akan secara otomatis dibuatkan kode QR yang unik oleh sistem. Kode QR tersebut dapat dicetak oleh *inbound staff* ke Bluetooth printer untuk mencetak kode QR secara fisik. Kode QR yang sudah dicetak tadi ditempelkan pada *inventory* yang bersangkutan. Untuk desain rancangan akhir yang



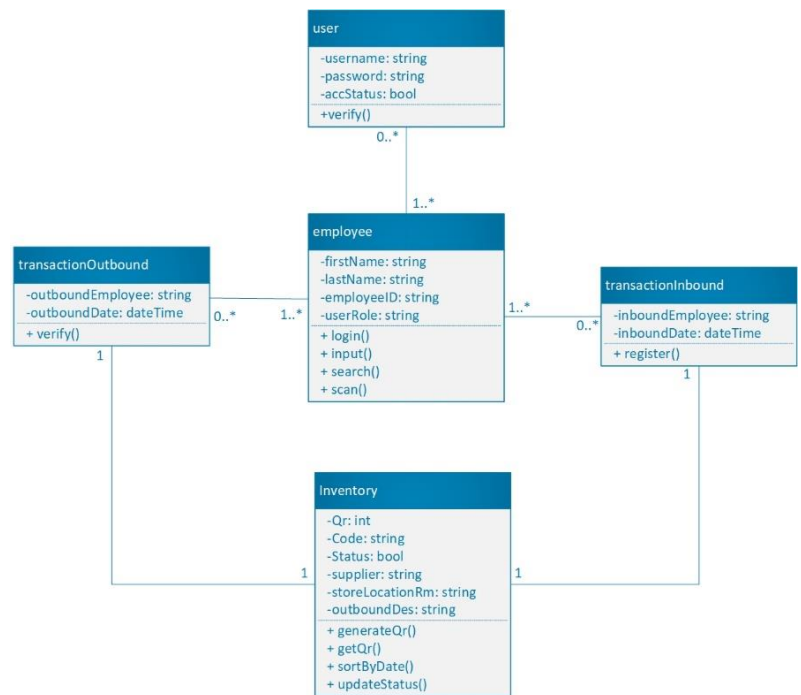
Gambar 4. Desain Akhir Sistem untuk Proses Pengeluaran

digunakan oleh *outbound staff* dapat dilihat pada **Gambar 4**. Secara sistem, kode QR ini menjadi identitas dari *inventory* seperti tanggal penerimaan dan lokasi simpan dari *inventory*. Identitas ini yang digunakan untuk membantu *outbound staff* dalam melakukan proses *tracking* dan *tracing inventory*.

Outbound staff harus mencari terlebih dahulu *inventory* yang ingin dikeluarkan dengan mengetikkan kode *inventory* pada sistem. Sistem akan mencari daftar



Gambar 5. Use Case Diagram



Gambar 6. Class Diagram

dari kode *inventory* yang diketikkan oleh *outbound staff* dan ditampilkan ke *outbound staff* dengan kondisi *inventory* sudah diurutkan dengan prioritas *inventory* terlama untuk dikeluarkan terlebih dahulu. *Outbound staff* akan memilih *inventory* yang sudah ditampilkan oleh sistem dan sistem akan memberikan informasi lokasi simpan dari *inventory* yang sudah dipilih. Ketika *inventory* yang dipilih tadi sudah datang ke area muat, *outbound staff* akan melakukan scan pada kode QR yang terpasang pada *inventory* sebagai proses verifikasi. Setelah proses verifikasi berhasil, sistem akan merubah status *inventory* tersebut dari belum keluar menjadi sudah keluar.

Desain Sistem

Dari analisa kebutuhan, dilanjutkan dengan tahapan desain sistem. Pada penelitian ini, jenis desain sistem yang digunakan adalah *object oriented programming* (OOP) (Britton dan Doake, 2005). Tahap ini terdiri dari proses pembuatan *use case diagram*, *system sequence diagram* (SSD), dan *class diagram*.

a. Use Case Diagram

Use case diagram merupakan gambaran besar dari sistem. Pada **Gambar 5** dapat terlihat ada 2 aktor yaitu *inbound staff* yang bertugas untuk mendaftarkan *inventory* ke dalam sistem dan menentukan lokasi simpan dari *inventory* dan *outbound staff* yang bertugas untuk memilih *inventory* yang akan dikeluarkan dan melakukan proses verifikasi akhir sebelum dimuat. Di dalam *use case diagram* terdapat 4 macam *use case/ aktifitas* yang dilakukan oleh aktor. *Inbound staff* dapat melakukan aktifitas *login* dan *input inventory*. *Outbound staff* dapat melakukan aktifitas *login*, *search inventory*, dan *verification* untuk proses pengeluaran *inventory*.

b. Class Diagram

Dari *use case diagram*, dapat dikembangkan dengan membuat *class diagram* untuk membantu menjelaskan apa saja *attribute* dan *method* yang dimiliki oleh setiap *class*. *Class diagram* membantu menjelaskan relasi antara objek yang ada di dalam sistem. Gambar dari *class diagram* dapat dilihat pada **Gambar 6**.

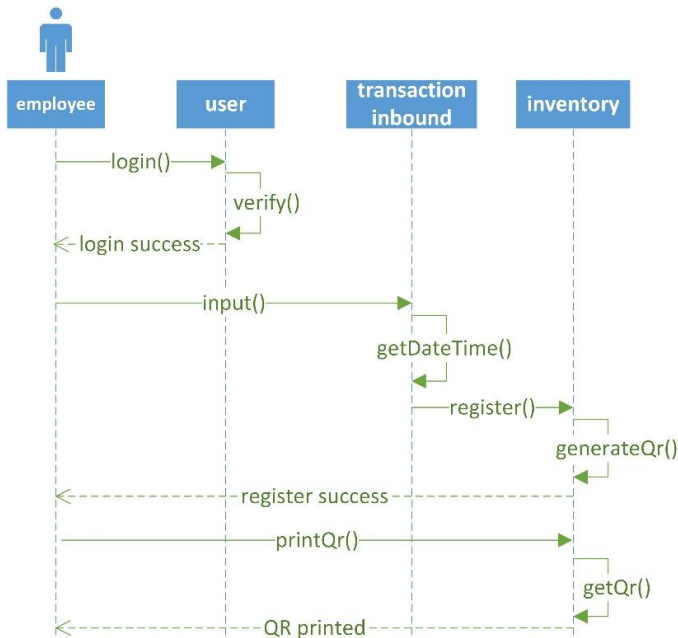
c. System Sequence Diagram

Dari *class diagram* tersebut, dibuat *system sequence diagram* (SSD) untuk membantu menjelaskan cara kerja dari sistem dengan memberikan gambaran aksi dan reaksi dari sistem ketika mendapat perintah dari *user*. Untuk *sequence diagram* milik *inbound staff* dapat dilihat pada **Gambar 7** dan *sequence diagram* untuk *outbound staff* dapat dilihat pada **Gambar 8**.

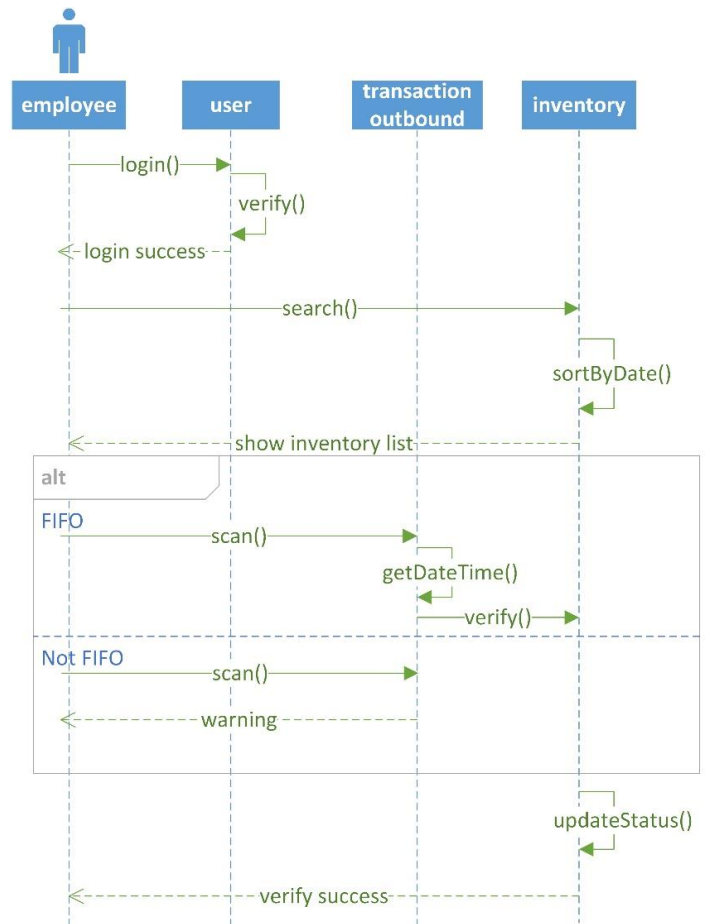
Analisis Desain Usulan

Langkah selanjutnya dari penelitian ini adalah membuat perbandingan antara sistem usulan dengan sistem yang sudah ada. **Gambar 3** dan **Gambar 4** dapat terlihat keuntungan dari sistem baru. Daftar keuntungan dari sistem baru ini dapat dilihat pada **Tabel 3**. Jika sistem ERP yang sudah saat ini hanya dapat digunakan untuk menghitung jumlah stok dan menentukan RoP, maka dengan adanya tambahan sistem yang baru ini dapat menutupi kelemahan dari sistem ERP yang sudah ada dengan menambahkan fitur pemberian rekomendasi pengeluaran *inventory* berdasarkan FIFO dan pencatatan riwayat aktifitas di *warehouse*.

Kelemahan dari sistem usulan adalah sistem ini tidak dapat terintegrasi dengan ERP yang sudah ada. Hal ini membuat pihak PPIC masih tetap perlu mengakses ERP lagi walau *inventory* sudah didaftarkan oleh pihak *warehouse* melalui sistem baru, sehingga rawan muncul



Gambar 7. System Sequence Diagram untuk Proses Penerimaan



Gambar 8. System Sequence Diagram untuk Proses Pengeluaran

Tabel 3. Perbandingan Kondisi Saat ini dengan Kondisi setelah Penerapan Sistem

	Kondisi Saat Ini	Kondisi setelah Penerapan Sistem
		ERP
ERP	Fungsinya: Pengecekan Stok Penentuan <i>Re-order Point</i> (RoP)	Fungsinya: Pengecekan Stok Penentuan <i>Re-order Point</i> Fungsinya: Memberikan rekomendasi untuk proses pengeluaran RM dan FG berdasarkan FIFO. Mencatat Riwayat aktifitas pada <i>warehouse</i> RM dan FG

perbedaan data ketika ada kesalahan pada saat proses *input*.

4. Kesimpulan

Hasil penelitian ini berupa sebuah desain sistem informasi berbasis IoT dan berfungsi untuk membantu mengurangi *inventory* yang kadaluarsa pada *warehouse*. Desain sistem ini terdiri dari: *use case diagram*, *class diagram*, dan *system sequence diagram*. Untuk mengimplementasikan desain ini, *use case diagram*, *class diagram*, dan *system sequence diagram* diserahkan kepada *programmer* atau *software engineer* untuk dibuatkan aplikasi dari sistem informasi berbasis IoT.

Sistem yang dibangun ini memiliki kelemahan yaitu, sistem ERP yang sudah ada masih belum

terintegrasi dengan sistem informasi berbasis IoT. Data yang tersimpan pada ERP bisa jadi terdapat perbedaan dengan sistem informasi yang dibuat karena terdapat dua kali proses input oleh dua *department* yang berbeda, satu oleh PPIC dan satu oleh *warehouse*. Oleh karena itu untuk penelitian selanjutnya adalah mengintegrasikan sistem ERP yang sudah ada dengan sistem yang dibangun. Hal ini bertujuan untuk mencegah terjadinya perbedaan data antara ERP dengan sistem informasi yang dibuat.

5. Daftar Pustaka

Barata, J., Rupino, P., & Stal, J. (2018). Mobile supply chain management in the Industry 4.0 era: An annotated bibliography and guide for future

- research. *Journal of Enterprise Information Management*, 31(1), 173–192.
- Ben-Daya, M., Hassini, E., & Bahroun, Z. (2017). Internet of things and supply chain management: a literature review. *International Journal of Production Research*, 7543(November), 1–24.
- Bo, Y., & Guangwen, H. (2009). Supply chain information transmission based on RFID and internet of things. *2009 Second ISECS International Colloquium on Computing, Communication, Control, and Management, CCCM 2009*, 4, 166–169.
- Boiko, A., Shendryk, V., & Boiko, O. (2019). Information systems for supply chain management: Uncertainties, risks and cyber security. *Procedia Computer Science*, 149, 65–70.
- Britton, C., & Doake, J. (2005). *A Student Guide to Object-Oriented Development* (1st ed.).
- Camargo, P. De, José, C., & Jabbour, C. (2017). International Journal of Information Management Information systems and sustainable supply chain management towards a more sustainable society : Where we are and where we are going. *International Journal of Information Management*, 37(4), 241–249.
- Fan, T., Tao, F., Deng, S., & Li, S. (2015). Impact of RFID technology on supply chain decisions with inventory inaccuracies. *International Journal of Production Economics*, 159, 117–125.
- Haddud, A., DeSouza, A., Khare, A., & Lee, H. (2017). Examining potential benefits and challenges associated with the Internet of Things integration in supply chains. *Journal of Manufacturing Technology Management*, 28(8), 1055–1085.
- John W, S. ;, Robert B, jackson ;, & Stephern D, B. (2012). *Systems Analysis And Design In A Changing World*.
- Muyumba, T., & Phiri, J. (2017). A Web based Inventory Control System using Cloud Architecture and Barcode Technology for Zambia Air Force. *International Journal of Advanced Computer Science and Applications*, 8(11), 132–142.
- Qrunfleh, S., & Tarafdar, M. (2014). Supply chain information systems strategy: Impacts on supply chain performance and firm performance. *International Journal of Production Economics*, 147(PART B), 340–350.
- Sembiring, A. C., Tampubolon, J., Sitanggang, D., Turnip, M., & Subash. (2019). Improvement of Inventory System Using First in First Out (FIFO) Method. *Journal of Physics: Conference Series*, 1361(1).
- Shamsuzzoha, A., & Helo, P. (2011). Real-time tracking and tracing system: Potentials for the logistics network. ... *of the 2011 International Conference on ...*, 242–250.
- Sundram, V. P. K., Bahrin, A. S., Abdul Munir, Z. B., & Zolait, A. H. (2018). The effect of supply chain information management and information system infrastructure: The mediating role of supply chain integration towards manufacturing performance in Malaysia. *Journal of Enterprise Information Management*, 31(5), 751–770.
- Tsang, Y. P., Choy, K. L., Wu, C. H., Ho, G. T. S., Lam, C. H. Y., & Koo, P. S. (2018). An Internet of Things (IoT)-based risk monitoring system for managing cold supply chain risks. *Industrial Management and Data Systems*, 118(7), 1432–1462.

J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri



Departemen Teknik Industri | Fakultas Teknik | Universitas Diponegoro
Semarang | Kode Pos: 50275 | Telp/ Fax: 024-7460052
Email: jati@live.undip.ac.id

[Home](#) [About](#) [People](#) [Submissions](#) [Issue](#) [Announcements](#) [Citations](#)

Search contents



[Register](#) [Login](#)



Current issue: Vol 16, No 2 (2021): Mei 2021 | [Archives](#) | [Start Submission](#)
[Penulisan Daftar Pustaka](#)

J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri [e-ISSN 2502-1516] merupakan jurnal nasional yang mengangkat tulisan-tulisan penelitian dalam disiplin ilmu Teknik Industri. Terbit sejak tahun 2006 hingga saat ini dengan frekuensi terbit tiga (3) kali dalam setahun pada bulan Januari, Mei, dan September. Saat ini jurnal J@ti Undip terakreditasi Sinta 3.

J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri menerima penulisan artikel dalam disiplin teknik industri yang meliputi:

- Logistics & Supply Chain Management
- Operations Research
- Quality, Reliability, and Maintenance Management
- Data Mining & Artificial Intelligence
- Production Planning & Inventory Control
- Ergonomics & Human Factors
- Information Systems & Technology
- Service Management
- Sustainability

J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri dikelola oleh Departemen Teknik Industri Undip. Artikel yang diterima akan diperiksa oleh *Editor in Chief* dan *Associate Editors*. Artikel kemudian akan di-review oleh minimal dua Mitra Bebestari (*Reviewers*) untuk dinilai substansi kelayakan dan teknis penulisan dengan sistem *double blind review*. Pemeriksaan unsur-unsur plagiasi dari suatu artikel dilakukan dengan *software* Turnitin. Penulis tidak dikenakan biaya apapun dalam setiap publikasi jurnal.

Artikel yang telah diterima dan lolos akan diterbitkan pada edisi terbit terdekat. J@ti Undip sudah terindeks IPI, [Google Scholar](#), dan [DOAJ](#). Semua artikel yang telah terbit dapat dibuka dan diunduh secara gratis.

User

Username

Password

Remember me

[Login](#)

Notifications

- [View](#)
- [Subscribe](#)

Journal Content

Search

Search Scope

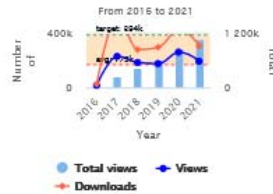
All

[Search](#)

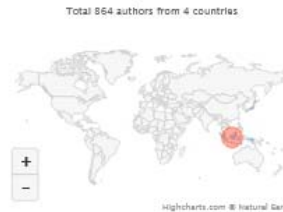
Browse

- [By Issue](#)

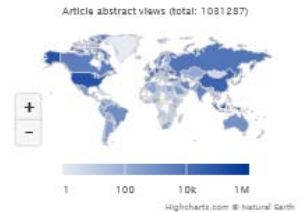
Article downloads and abstract views



Journal coverage: authors' countries



Visitor map



Editorial Team

People > [Editorial Team](#) | [Mitra Bebestari \(Peer-Reviewers\)](#)

Ketua Dewan Penyunting (Editor in Chief)

Dr. Denny Nurkertamanda
Departemen Teknik Industri Undip, Indonesia

Anggota Dewan Penyunting (Associate Editors)

Dr. Hery Suliantoro (ScopusID: [56857528700](#))
Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Indonesia

Sri Hartini
Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Indonesia


Dr. Aries Susanty (ScopusID: [23974862800](#))
 Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Indonesia

Prof. Dr. Moses L. Singgih (ScopusID: [56072110400](#))
Department of Industrial Engineering, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Indonesia

Dr. rer. oec. Arfan Bakhtiar (ScopusID: [37087997000](#))
Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Indonesia

Dr-Ing Novie Susanto (ScopusID: [56023348100](#))
Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Indonesia

Dr. Heru Prastawa (ScopusID: [56023332800](#))
Departemen Teknik Universitas Diponegoro, Indonesia









































Benedictus Rahardjo, ST, MBA (ScopusID: [57191625310](#))
 Petra Christian University, Indonesia

Vol 16, No 2 (2021): Mei 2021

Jurnal J@TI UNDIP (ISSN 19071434, ISSN Online 25021516) Volume 16, No. 2, Mei 2021

Table of Contents

Research Articles

ANALISIS JUMLAH KENDARAAN ANGKUTAN KOTA DENGAN METODE HEADWAY DLLAJ DAN BOK BEP DI MASA PANDEMI COVID-19	 PDF
 Muchammad Fauzi	85-92
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.85-92	
 Received: 25 Nov 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
DESAIN SISTEM INFORMASI UNTUK TRACKING DAN TRACING PADA WAREHOUSE DENGAN MENGGUNAKAN TEKNOLOGI QR CODE	 PDF
 Ivan Taufan Adiwirato	102-108
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.102-108	
 Received: 25 Feb 2021; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
KELAYAKAN TEKNOLOGI IOT UNTUK KEBUN HIDROPONIK HOLTIKULTURA MENGGUNAKAN HYDROPO 4.0 DI PERKEBUNAN ALAM PASUNDAN, JAWA BARAT	 PDF
 Erna Mulyati	109-115
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.109-115	
 Received: 25 Jun 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
PERANCANGAN KONTEN E-LEARNING PADA KEGIATAN PEMBUATAN DAN PEMASANGAN KUBAH MASJID DI PERUSAHAAN TIGA BERLIAN MENGGUNAKAN METODE SECI DAN ADDIE	 PDF
 Bima Dwica Ananto, Amelia Kurniawati, Afrin Fauzya Rizana, Nurdinintya Athari Supratman	123-133
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.123-133	
 Received: 9 Mar 2021; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
PERANCANGAN PROSES IMPLEMENTASI MACHINE LEARNING DALAM MAINTENANCE MANAGEMENT UNTUK MENCEGAH DERATING	 PDF
 Hari Agung Yuniarto, Bonifasius Yoga Adi Pratama	134-142
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.134-142	
 Received: 23 Dec 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
RANCANGAN ARSITEKTUR SISTEM INFORMASI LOGISTIK BERBASIS CYBER-PHYSICAL SYSTEMS DENGAN TEKNOLOGI BIG DATA DAN INTERNET OF THINGS	 PDF
 Muhammad Rifqi Ma'arif, Andika Bayu Saputra	143-152
 Views: 3  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.143-152	
 Received: 16 Sep 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
Case Studies	
ANALISIS KUALITAS LAYANAN ADMINISTRASI BAGI MASYARAKAT (STUDI KASUS: KANTOR KECAMATAN DI BANDUNG UTARA)	 PDF
 Jimmy Gozaly, Yulianti Talar	93-101
 Views: 1  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.93-101	
 Received: 17 May 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	
PENILAIAN RISIKO TERHADAP POSTUR KERJA PADA PEKERJA PABRIK KARET INDONESIA	 PDF
 Taufiq Ihsan, Shinta Silvia, Vioni Derosya, Tivany Edwin, Mita Sari Dewi	116-122
 Views: 4  Citations: ? Language: ID DOI: 10.14710/jati.16.2.116-122	
 Received: 15 May 2020; Published: 11 Jun 2021; Available online: 31 May 2021.	