

PT NUSANTARA PLASINDO 1 RAFFIA ROLL WAREHOUSE RE-LAYOUT

Vania Amelia Susandi
Business Networking Management
Stefanus Budy Widjaja Subali
Fitri Novika Widjaja

ABSTRACT

A warehouse is a crucial component of a supply chain, which functions as a temporary storage facility for goods. One of the things supporting warehouse activities is an effective and efficient layout. This field work report aims to design an effective and efficient raffia roll warehouse layout for PT Nusantara Plasindo 1. PT Nusantara Plasindo 1 is a plastic raffia string and straws manufacturing company located in Cempaka Street Number 5, Grogol, Sukoharjo. Problems found during the field work were the current layout which caused high traffic, complicated material flow, and space utilization that hindered stock rotation. This report suggests the company to switch the location between the work-in-progress warehouse and the raffia roll warehouse, add several doors for access, and use a racking system called pallet-flow with a through-flow layout.

Keywords: *pallet-flow, through-flow, warehouse, warehouse layout*

RE-DESAIN TATA LETAK GUDANG RAFIA ROL PADA PT NUSANTARA PLASINDO 1

Vania Amelia Susandi
Manajemen Jejaring Bisnis
Stefanus Budy Widjaja Subali
Fitri Novika Widjaja

INTISARI

Gudang merupakan komponen penting dalam rantai pasok, yang berfungsi sebagai fasilitas penyimpanan barang sementara. Salah satu hal yang mendukung aktivitas pergudangan adalah tata letak yang efektif dan efisien. Laporan kerja lapangan ini bertujuan untuk merancang tata letak gudang rafia rol PT Nusantara Plasindo 1 yang efektif dan efisien. PT Nusantara Plasindo 1 merupakan perusahaan manufaktur rafia dan sedotan yang bertempat di Jalan Cempaka Nomor 5, Grogol, Sukoharjo. Masalah yang ditemukan selama kerja lapangan adalah tata letak yang menyebabkan kemacetan, arus material yang rumit, dan pemanfaatan ruang yang menghambat rotasi stok. Hasil observasi selama proses kerja lapangan merekomendasikan perusahaan untuk menukar letak gudang rafia rol dengan gudang *work-in-progress* serta menambahkan beberapa pintu untuk akses, dan menggunakan *racking system* yaitu *pallet-flow* dengan tata letak *through-flow*.

Kata kunci: gudang, *pallet-flow*, tata letak gudang, *through-flow*