

PROCUREMENT AND INVENTORY CONTROL *SPAREPART* IN UPTI
INDUSTRI KAYU DAN PRODUK (UPTI) PASURUAN USING *CAN-ORDER*
POLICY

Rakha Naufal R 160318111

Inventory Control

Contributor:

Dr. Indri Hapsari, S.T., M.T.

Dr. Dra. Amelia Santoso, M.T.

ABSTRACT

The research was conducted on 7 spareparts ordered by UPTI Kayu Pasuruan and obtained the optimal level of inventory using the can-order policy. The comparison results show that the can-order policy is more efficient in controlling spare parts by providing cost savings of 47% from the total inventory cost of Rp. 2,700,111.77 to Rp. 1,418,833.09 when compared to the current agency inventory control. This cost reduction occurs due to the combination of spareparts ordering system that have an inventory level below or equal to the can-order level (c), so as to reduce the frequency of orders made by agencies.

Keywords: Can-order Policy, Inventory Control, Monte Carlo.

PENGADAAN DAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN *SPAREPART* MESIN
PADA UPTI INDUSTRI DAN PRODUK (UPTI) KAYU PASURUAN DENGAN
MENGUNAKAN *CAN-ORDER POLICY*

Rakha Naufal R 160318111

Pengendalian Persediaan

Pembimbing:

Dr. Indri Hapsari, S.T., M.T.

Dr. Dra. Amelia Santoso, M.T.

ABSTRAK

Penelitian dilakukan pada 7 *sparepart* mesin kritis yang dipesan UPTI Kayu Pasuruan dan didapatkan tingkat persediaan yang optimal dengan menggunakan perhitungan *can-order policy*. Hasil perbandingan menunjukkan bahwa model *can-order policy* lebih efisien dalam mengendalikan persediaan *sparepart* mesin dengan memberikan penghematan biaya sebesar 47% dari total biaya persediaan Rp 2.700.111,77 menjadi Rp 1.418.833,09 jika dibandingkan dengan pengendalian persediaan instansi saat ini. Pengurangan biaya tersebut terjadi dikarenakan penggabungan pemesanan *sparepart* yang memiliki tingkat persediaan di bawah atau sama dengan *can-order level* (c), sehingga dapat mengurangi frekuensi pemesanan yang dilakukan instansi.

Kata kunci: *Can-order Policy*, Pengendalian persediaan, *Monte Carlo*.