

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BENANG
DEPARTEMEN SPINNING
PT. SRI REJEKI ISMAN Tbk.

Jesaya Kevin Andrian
Manajemen jejaring Bisnis
Fitri Novika Widjaja
Adi Prasetyo Tedjakusuma

ABSTRAK

Pengendalian kualitas befungsi sebagai meingkatkan kulaitas pada suatu produk. Pengendalian kualitas yang digunakan adalah *seven tools*. Laporan kerja lapangan ini beretujuan untuk mengetahui pengendalian kualitas pada PT. Sri Isman Rejek Tbk. di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah, Indonesia. Masalah yang ditemukan adalah dibagian departemen audit menginginkan bahwa adanya penambahan SDM karena seringnya terjadi kerusakan pada mesin dan seharusnya adanya perawatan mesin berkala dengan menggunakan alat *quality control* yaitu *seven tools* tetapi pada bagian departemen lain tidak ingin dikarenakkan kondisi keuangan perusahaan yang sedang tidak memungkinkan untuk penambahan karyawan pada PT. Sri Isman Rejeki Tbk. Masalah lain yaitu *Check Sheet* yang sudah ada tidak berjalan secara optimal sehingga menyebabkan terhambatnya suatu audit pada departemen spinning PT.Sri Rejeki Isman Tbk.

Kata Kunci: Pengendalian kualitas, *Seven tools*, Biaya kualitas, Tekstil.

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BENANG
DEPARTEMEN SPINNING
PT. SRI REJEKI ISMAN Tbk.

Jesaya Kevin Andrian
Manajemen jejaring Bisnis
Fitri Novika Widjaja
Adi Prasetyo Tedjakusuma

ABSTRACT

Quality control serves to improve the quality of a product. Quality control used is seven tools. This field work report aims to determine the quality control at PT. Sri Isman Rejek Tbk. on Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Central Java, Indonesia. The problem found is that the audit department wants that there are additional human resources due to frequent machine breakdowns and there should be regular machine maintenance using quality control tools, namely seven tools, but other departments do not want it because the company's financial condition is not allowing for additional employees. at PT. Sri Isman Rejeki Tbk.

Another problem is that the existing Check Sheet does not run optimally, causing delays in an audit at the PT. Sri Isman Rejek Tbk spinning department

Keywords :*Quality Control, Seven tools, Quality cost, Textile*