

## **Pembuatan Sistem Informasi Produksi Electro Plating Pada CV. Lestari**

### **Galvanis**

#### **ABSTRAK**

CV. Lestari Galvanis adalah sebuah perusahaan yang bergerak pada bidang jasa pelapisan besi menggunakan campuran larutan kimia dan arus listrik yang biasa disebut *electro plating*. Setiap hari mampu mengerjakan pelapisan *electro plating* rata rata 2 ton per hari dengan rata rata antrian pengerjaan sebanyak 45 antrian barang yang harus dikerjakan setiap harinya. Alur tahapan pekerjaan pelapisan *electro plating* pada perusahaan tersebut yaitu pemesanan, pembersihan, perendaman, pewarnaan, dan penjemuran. Dengan banyaknya proses produksi yang dilakukan serta kurangnya sistem informasi pada perusahaan maka terdapat masalah yang timbul dalam perusahaan seperti pencatatan produk yang kurang lengkap, urutan produksi yang sering salah, waktu produksi yang tidak teratur, tidak adanya laporan stok bahan baku, dan larutan produksi, dan proses produksi yang minim informasi. Masalah tersebut diatasi dengan membuat fitur seperti pemesanan produksi, pencatatan laporan stok bahan baku serta larutan *electro plating*, dan sistem informasi produksi lainnya. Setelah membuat fitur tersebut, perusahaan dengan mudah mengawasi proses produksi, terdapat informasi produksi yang membantu perusahaan dalam melakukan kegiatan produksi sehari-hari, terdapat informasi persediaan bahan baku dan larutan, terdapat estimasi waktu selesai produksi yang cukup akurat, dan dapat mencegah kesalahan antrian produksi. Dari hasil tersebut terdapat kesimpulan yang sudah didapat dari sistem yang sudah dibuat dengan melakukan wawancara kepada pemilik serta bagian produksi perusahaan tersebut menghasilkan bahwa sistem yang sudah dibuat membantu perusahaan dalam melakukan kegiatan produksi sehari-hari.

***Kata Kunci : Sistem Informasi, Produksi, Electro Plating, Antrian, Bahan Baku***

CV. Lestari Galvanis is a company that operates in the field of iron plating services using a mixture of chemical solutions and electric current which is usually called electro plating. Every day it is able to work on an average of 2 tons of electro plating per day with an average work queue of 45 items that must be worked on every day. The flow of stages of electro plating work at this company is ordering, cleaning, soaking, coloring and drying. With the large number of production processes carried out and the lack of an information system in the company, there are problems that arise in the company such as incomplete product recording, production sequences that are often wrong, irregular production times, no stock reports of raw materials and production solutions, and production process with minimal information. This problem was overcome by creating features such as production orders, recording stock reports for raw materials and electroplating solutions, and other production information systems. After creating this feature, the company can easily monitor the production process, there is production information that helps the company in carrying out daily production activities, there is information on the inventory of raw materials and solutions, there is a fairly accurate estimate of production completion time, and can prevent production queue errors. From these results, there are conclusions that have been obtained from the system that has been created by conducting interviews with the owner and the company's production department, resulting in the fact that the system that has been created helps the company in carrying out daily production activities.

***Keywords : Information Systems, Production, Electro Plating, Queues, Raw Materials***