

PENERAPAN 5S PADA GUDANG PT BRANTAS TEKNIK UNGGUL MOJOKERTO

Jonatan Valentino Sudarno
Manajemen Jejaring Bisnis
Siti Rahayu
Juliani Dyah Trisnawati

ABSTRAK

Laporan ini disusun berdasarkan hasil Praktik Kerja Lapangan pada gudang PT Brantas Teknik Unggul Mojokerto yang membahas mengenai penerapan 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke*) pada lingkup gudang. Metode yang digunakan dalam Praktik Kerja Lapangan ini mencakup observasi langsung, wawancara, dan analisis dokumentasi. Tujuan penerapan 5S dilakukan unyuk mengatasi permasalahan yang terjadi di area gudang seperti penumpukan barang-barang, tidak adanya prosedur kebersihan di ruangan, peletakan barang dan tidak adanya informasi mengenai letak dari barang. Adanya permasalahan tersebut dapat berakibat pada timbulnya ketidakefisiensian operasional dan mengganggu aktivitas para staff maupun teknisi. Dari permasalahan tersebut maka dilakukanlah metode pemilahan, penataan, pembersihan, standarisasi, dan upaya untuk mempertahankan perbaikan secara berkelanjutan. Hasil dari penerapan 5S ini menunjukkan bahwa telah diperoleh perubahan yang lebih baik dalam pengelolaan ruang dan meningkatkan standar prosedur untuk mempertahankan keteraturan yang lebih bermanfaat dalam efisiensi, operasional, efektivitas dan peningkatan kualitas area gudang PT Brantas Teknik Unggul Mojokerto.

Kata kunci: *seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke*

APPLICATION OF 5S AT WAREHOUSES

PT BRANTAS TEKNIK SUPERIOR MOJOKERTO

Jonatan Valentino Sudarno
Business Networking Management
Siti Rahayu
Juliani Dyah Trisnawati

ABSTRACT

This report is prepared based on the results of Field Work Practices at the warehouse of PT Brantas Teknik Unggul Mojokerto which discusses the application of 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, and Shitsuke) within the scope of the warehouse. The methods used in this Field Work Practice include direct observation, interviews, and documentation analysis. The purpose of implementing 5S is to overcome problems that occur in the warehouse area such as the accumulation of goods, the absence of hygiene procedures in the room, the placement of goods and the absence of information about the location of goods. The existence of these problems can result in operational inefficiencies and disrupt the activities of staff and technicians. From these problems, methods of sorting, structuring, cleaning, standardization, and efforts to maintain continuous improvement are carried out. The results of the application of 5S show that there has been a better change in space management and improved standard procedures to maintain order that is more beneficial in efficiency, operations, effectiveness and quality improvement of the warehouse area of PT Brantas Teknik Unggul Mojokerto.

Keyword: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke