

Perbaikan Sistem Keselamatan Kerja Di PT. New Simo Mulyo

Liz Kallista, Linda Herawati G., Budi S. Goutama
Laboratorium Work Design and Ergonomics - Jurusan Teknik Industri
Universitas Surabaya

Kontak Person :

Budi S. Goutama

Jl. Raya Kalirungkut – Surabaya (60292)

Email:goutama@ubaya.ac.id, linda@ubaya.ac.id

Abstrak

PT. New Simo Mulyo merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri kawat baja. Kondisi lingkungan kerja yang saat ini dirasakan kurang nyaman oleh para karyawan diantaranya lingkungan kerja yang bising yang disebabkan oleh bunyi mesin pada unit wire drawing, kursi yang digunakan kurang nyaman dan menimbulkan sakit pada bagian tubuh tertentu.

Dari hasil wawancara dan observasi, terlihat masalah pada kondisi lingkungan kerja yang berantakan, bising, panas, bau, berdebu, sirkulasi udara yang buruk sehingga dapat menghambat proses produksi, tingginya angka kecelakaan kerja dan perlunya perbaikan sarana kerja pada unit wire drawing, hal ini disebabkan karena sarana kerja yang sudah ada sebelumnya tidak ergonomis sehingga menyebabkan sakit pada bagian tubuh karyawan.

Dari pengumpulan data yang dilakukan, terlihat adanya kecelakaan kerja yang pernah terjadi, misalnya terbelit kawat, kompor bagian pickling dan drawing terbakar, kawat keluar dari accum, secara tiba-tiba kena lelehan timah, kaki masuk kedalam lelehan timah dalam tungku, kaki terlindas saat kawat digulingkan, tersandung dan tertusuk kawat, terpeleset oli yang tercecce, tangan tergores ujung kawat duri yang tajam dan kulit tergores geram yang tajam. Sakit akibat kerja, misalnya iritasi mata, pusing, telinga berdengung, sakit hidung dan tenggorokan, pegal otot tangan dan punggung, tangan kesemutan, kaki pegal dan sakit batuk. Kondisi lingkungan serta tingkat kebisingan yang diukur dengan sound level meter pada tiap-tiap unit. Dari data kuisioner body map sebelum perbaikan ditemui rasa sakit pada beberapa bagian tubuh tertentu, diantaranya bahu, lengan atas, punggung, pinggang, siku, paha, betis dan lutut operator mesin wire drawing.

Untuk mengatasi masalah-masalah yang terjadi pada PT New Simo Mulyo, maka perlu dilakukan beberapa perbaikan berupa pemberian sarana kerja masker, poster pada tiap-tiap unit yang dibuat dengan ergonomis dari segi warna, bentuk tulisan, ukuran tulisan dan gambar-gambar yang menarik selain agar nyaman dilihat juga dapat memotivasi semangat para karyawan dalam mensukseskan implementasi 5 R. Untuk mengatasi masalah sakit akibat kerja berupa pemberian saran agar menggunakan ear plug. Selain itu dilakukan perancangan sarana kerja baru yang ergonomis untuk meminimasi rasa sakit pada bagian tubuh tertentu karyawan unit wire drawing.

Hasil yang diperoleh dari implementasi yang sudah dilakukan, diantaranya dengan pemberian masker standart hasil dari implementasi 100% karyawan (dari 10 karyawan) berpendapat masker usulan mampu mengurangi bau akibat bahan-bahan yang digunakan serta mengurangi debu yang ikut terhirup, dengan implementasi 5 R 100% karyawan (dari 73 karyawan) berpendapat lingkungan kerja pada tiap-tiap unit menjadi lebih bersih dan terawat. Dengan perbaikan sarana kerja pada unit wire