

INTISARI

Salah satu hal yang menentukan keberhasilan sebuah badan usaha adalah tata letak. Tata letak yang kurang tepat dapat menyebabkan berbagai masalah dalam badan usaha sehingga menyebabkan proses operasional menjadi kurang optimal. Masalah yang muncul akibat dari tata letak gudang yang kurang tepat adalah lokasi barang yang masih terpencar-pencar, barang belum dikelompokkan sesuai dengan kategori barang, kesulitan menemukan produk tertentu, dan timbulnya kerusakan pada produk akibat cara penyimpanan yang salah. Tata letak yang dimaksud berkaitan erat dengan posisi peletakan rak dan memilih penempatan produk yang tepat.

Perancangan tata letak gudang yang baru akan menggunakan klasifikasi ABC dan pengelompokan barang sesuai dengan kategori. Tujuannya adalah untuk mengetahui kontribusi barang terhadap nilai penjualan dan memudahkan pengorganisasian barang di gudang. Perancangan dimulai dari pengalokasian barang di gudang dengan menggunakan hasil klasifikasi ABC dan kebijakan penyimpanan baru. Langkah selanjutnya adalah menentukan rancangan tata letak gudang yang baru dan melakukan verifikasi hasil rancangan kepada pemilik toko.

Hasil dari proses perancangan adalah rancangan tata letak gudang yang optimal. Penataan rak dan alokasi barang pada gudang dilakukan dengan mempertimbangkan kontribusi barang terhadap nilai penjualan dan pengelompokan barang berdasarkan kategori.

Kata kunci : rancangan, tata letak gudang, pengelompokan

ABSTRACT

One thing that determines the success of a business is the layout. Displacement layout can cause a lot of problems in business that can interfere the business operational process. The problems that arise from the displacement warehouse layout are location of the goods that are still scattered, goods have not been grouped according to category, difficulties encountered in finding the goods, and damage to the product due to incorrect storage. The layout is closely related to the position of the shelf and the right product placement.

The design of the new warehouse layout will use ABC classification and grouping items according to category. The purposes are to determine the contribution of goods toward sales amount and simplify the goods' organization in warehouse. The design of warehouse layout starts from the allocation of goods in the warehouse using ABC classification results and the new storage policy. The next step is to determine the design of a new warehouse layout and verify the design to the business owner.

The result of designing process is an optimal new warehouse layout. Shelf arrangement and allocation of goods in the warehouse is done by considering the contribution of goods' toward sales amount and grouping based on category.

Keywords : design, warehouse layout, grouping