

## INTISARI

Perencanaan kapasitas berhubungan dengan kemampuan suatu perusahaan untuk menghasilkan produk dalam pemenuhannya terhadap *demand* yang harus dipenuhi oleh perusahaan. Beberapa pertimbangan yang dipertimbangkan dalam perencanaan kapasitas produksi agar dapat memenuhi *demand* pelanggannya adalah pengukuran standar waktu kerja yang ada dihitung melalui *performance rating* dan *allowance time* setiap pekerja. *Allowance time* digunakan untuk memberikan fleksibilitas dalam menghadapi kondisi-kondisi seperti kebutuhan personil yang bersifat pribadi, faktor kelelahan dan keterlambatan material.

Untuk memenuhi lonjakan permintaan *service* masing – masing *model engine*, PT.Komatsu Remanufacturing Asia pada proses *washing* di *section Part Kitting Preparation* maka dibutuhkan perencanaan kapasitas produksi. Perhitungan kapasitas waktu yang efektif dimulai dengan menentukan waktu siklus, waktu normal dan waktu baku terlebih dahulu. Waktu baku merupakan waktu yang dibutuhkan oleh seorang pekerja yang memiliki tingkat kemampuan rata-rata untuk menyelesaikan suatu pekerjaan. Waktu baku yang dihasilkan dalam aktivitas pengukuran kerja dapat digunakan sebagai alat untuk membuat rencana penjadwalan kerja yang menyatakan berapa lama suatu kegiatan itu harus berlangsung dan berapa output yang akan dihasilkan serta berapa pula jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan tersebut. Rancangan ini diharapkan dapat membantu perusahaan untuk memenuhi lonjakan *demand* untuk *service engine* Komatsu.

Kata Kunci : Perencanaan Kapasitas, Pengukuran standar waktu, Proses *Washing*, Jumlah Tenaga Kerja.

## ABSTRACT

Capacity planning related to a company's ability to produce products in compliance to the demand to be met by the company. Several considerations are taken into consideration in planning the production capacity to meet customer demand is the standard measurement of the existing working time is calculated through a performance rating and time allowances of worker. Allowance time is used to provide flexibility in dealing with conditions such as personnel needs of a personal nature, delay fatigue and material factors.

To meet the surge in demand for their services - each model engine, PT.Komatsu Remanufacturing Asia in the process of washing in the section Part Kitting Preparation production capacity planning is required. Calculation of the effective capacity of time begins with determining the cycle time, normal time and standard time in advance. Standard time is the time required by a worker who has the highest average ability to complete a job. The resulting standard time in work measurement activities can be used as a tool to make the scheduling work plan that states how long an activity that must take place and how much output to be produced and how well the amount of labor needed to complete the job. The draft is expected to help the company to meet the surge in demand for Komatsu engine service.

Keywords: Capacity planning, standard time measurement, Washing Process, Total Labor.