

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk membuat rancangan 5S pada Super Shop and Drive di Surabaya. Super Shop and Drive merupakan salah satu Bengkel resmi yang menjual; *Battery, Oil, Suspension, Air filter, Oil filter, Ban, Rem, Accessories, Velg* serta produk-produk *spare parts*. Selain menjual *spare part* Super Shop and Drive juga melayani *service* seperti penggantian *oli, accu, filter-full, suspense, Shock Absorber, Balancing, Rem, Spooring balance* dan *service* lainnya. Permasalahan yang dihadapi oleh Super Shop and Drive adalah masih terdapat barang-barang atau peralatan-peralatan yang sudah tidak digunakan tapi masih disimpan dan menumpuk, peralatan yang berserakan dan tidak segera dikembalikan pada tempatnya, ketidak adanya keseragaman kesepakatan nama dalam peralatannya, minimnya pelabelan atau alat bantu visual yang berada di area kerja, tidak adanya pelabelan tanda peringatan atau tanda bahaya pada mesin-mesin khusus karena telah lama mengelupas serta kurangnya kerapian. Cara untuk menyelesaikan kendala yang ada dengan merencanakan 5S pada Super Shop and Drive.

Penelitian ini menggunakan pendekatan kualitatif dengan menggunakan metode 5S. Tahap *seiri* (pemilahan) dirancangan dengan cara memilah antara peralatan yang dipakai dan tidak terpakai dengan jelas melalui stratifikasi. Tahap *seiton* (penataan) dirancangan dengan menata peralatan dan layout. Tahap *seiso* (pembersihan) dirancangan dengan pembersihan besar, mengidentifikasi hal – hal atau aktivitas apa saja yang menghasilkan kotoran, membuat peta tanggung jawab, jadwal piket harian dan menambah peralatan kebersihan. Tahap *seiketsu* (pemantapan) dirancangan dengan memberikan kontrol visual untuk tanda dilarang merokok, garis penanda pada peralatan dan alur atau jalur pintu dan, pelabelan pada peralatan, papan area service dan himbauan-himbauan serta poster. Tahap *shitsuke* (pembiasaan) dirancangan dengan penyuluhan 5S dan adanya hukuman dan penghargaan.

Dari rancangan ini maka manfaat secara keseluruhan yang akan didapatkan oleh Super Shop and Drive adalah meningkatkan produktifitas kerja, efisiensi waktu, meningkatkan *profit*, keselamatan dan kesehatan pekerja dan mendapatkan kepercayaan dari konsumen.

Kata kunci : 5S, *seiri*, *seiton*, *seiso*, *seiketsu*, dan *shitsuke*.



ABSTRACT

This research aims to make a 5S design in Super Shop and Drive at Surabaya. Super Shop and Drive is one of the authorized repair shop that sells; Battery, Oil, Suspension, Air filters, Oil filters, Tires, Brakes, Accessories, Wheels and another spare parts products. In addition to selling spare parts, Super Shop and Drive also cater services like oil changes, batteries, filters-full, suspense, shock absorber, balancing, brakes, spooring balance and other services. Problems faced by the Super Shop and Drive is still there goods or equipment that are not used but are still stored and stacked, scattered equipment and are not immediately restored in place, lack of uniformity of agreement in the name of the equipment, inadequate labeling or a tool visual aids in the work area, the absensce of labeling or warning signs of danger signs on special machines for a long time to peel and a lack of neatness. The ways to solve existing problems with the design work attitude 5S in Super Shop and Drive.

This study uses a qualitative approach using 5S. Separation stage (seiri) is designed in a way sort of equipment used and not used to clear through the stratification. Structuring stage (seiton) is designed to organize equipment and layout. cleaning step (seiso) is designed as a whole, to identify anythings or whatever activities that generate waste, create a map of responsibility and daily picket schedule and add the cleanliness of equipment. Stabilization stage (seiketsu) is designed to provide visual control for no smoking signs, line markers on the equipment and groove or a doorway, labeling on the equipment, service areas and appeals boards, appeals, and posters. Habituation stage (shitsuke) is designed with 5S instruction and the punishments and rewards.

From this project, the overall benefits to be obtained by Super Shop and Drive is improving work productivity, time efficiency, improve profit, safety and health of workers and gain the trust of consumers.

Keyword : 5S, seiri, seiton, seiso, seiketsu, and shitsuke.