
ABSTRAKSI

Industri kaustik soda merupakan industri pertama PT. Tjiwi Kimia. Salah satu produksi yang dihasilkannya adalah NaOH 10%. Dalam produksi NaOH 10% ini secara keseluruhan menggunakan beberapa pompa listrik untuk memperlancar proses produksinya.

Selama ini perawatan perbaikan pompa listrik dianggap belum optimal, karena perawatan / perbaikan dilakukan kalau pompa mengalami kerusakan. Gangguan / kerusakan yang terjadi pada mesin pompa ini akan menyebabkan kerugian akibat berhentinya proses produksi kaustik soda ini.

PT. Tjiwi Kimia merencanakan untuk mengurangi kerugian yang disebabkan berhentinya proses produksi yang terlalu sering akibat kerusakan mesin-mesin pompa. Berdasarkan data kerusakan masa lalu, dihitung rata-rata waktu antar kerusakan komponen masing-masing mesin pompa dengan terlebih dahulu menentukan distribusi kerusakannya dengan menggunakan paket program statgrafik.

Dari hasil analisa yang dilakukan maka diperoleh suatu pola penggabungan perawatan perbaikan komponen-komponen dari masing-masing mesin pompa untuk mengurangi kerugian yang disebabkan berhentinya proses produksi, meskipun komponen mesin pompa lainnya yang belum rusak diganti. Penggabungan perawatan perbaikan ini dapat dilakukan apabila rata-rata waktu antar kerusakan komponen tidak terlalu berbeda.