

## ABSTRAKSI

PT. ZXY merupakan perusahaan yang bergerak pada industri baja, di mana perusahaan ini dalam menjalankan proses produksinya diharapkan dapat meningkatkan mutu dan kualitas produk-produk yang dihasilkan. Akan tetapi dalam proses produksinya, produk-produk hasil pengecoran seringkali terjadi cacat. Hal ini mengakibatkan naiknya biaya operasional, yang dikarenakan produk cacat tersebut harus diproses ulang sehingga dari segi waktu, biaya, dan tenaga sangat tidak efisien.

Penelitian ini dilakukan untuk menganalisa sebab-sebab terjadinya cacat pada proses pengecoran. Sehingga jumlah unit cacat yang terjadi dapat diminimalkan dengan metode statistik yang sesuai.

Dari pengolahan dan analisa data yang dilakukan, maka akan diketahui variabel-variabel yang berpengaruh terhadap terjadinya cacat. Sehingga hasil yang akan diperoleh adalah kondisi operasi yang paling optimal untuk meminimalkan terjadinya jumlah cacat.

