

Abstrak

Perusahaan kecap “Semar” ini memproduksi kecap manis dengan 6 macam merk, merk yang paling disukai oleh konsumen adalah kecap manis dengan merk Semar Merah, selain itu merk ini sudah dikenal masyarakat di Bojonegoro dengan rasa yang enak dan harga yang terjangkau.

Sejalan dengan perkembangan Sektor perindustrian di Indonesia dewasa ini yang dapat dilihat dari pesatnya pembangunan dan perkembangan industri di berbagai sektor baik industri manufaktur maupun industri jasa, mengakibatkan terjadinya peningkatan permintaan terhadap kecap sehingga perusahaan kecap cap Semar mengalami kesulitan dalam memenuhi permintaan tersebut. Hal ini disebabkan karena lamanya proses pengeringan botol yang membutuhkan waktu kurang lebih 15 jam, selain itu sering juga terjadi kecap berjamur akibat kurang keringnya botol pada saat penjemuran.

Untuk mengatasi hambatan tersebut maka perlu adanya sebuah alat pengering botol kecap guna mempercepat proses pengeringan. Sebelum dibuatnya alat maka penulis mengadakan pengukuran waktu kerja di semua bagian yaitu bagian pencucian botol, bagian pengisian botol, bagian pengeringan botol, bagian pemberian label, bagian pemberian segel, penutupan botol dan inspeksi, bagian pemasakan, setelah dihitung didapat waktu per bagian kemudian dihitung waktu normal, waktu standar, sampai ke output standar. Kegunaan dari pengukuran waktu kerja adalah untuk mengetahui proses yang membutuhkan waktu terlalu lama sehingga akan mudah diketahui bagian mana dalam proses produksi yang membutuhkan perbaikan.

Dari perhitungan sebelumnya diketahui bahwa bagian pengeringan botol membutuhkan waktu yang paling lama. Oleh karena itu diperlukan pembuatan alat pengering guna mempercepat proses produksi. Selain didukung dengan data-data waktu, data antropometri, juga dilakukan wawancara baik dengan pemilik maupun dengan pekerja. Hasil dari wawancara tersebut juga mendukung perlunya pembuatan alat untuk mempercepat proses pengeringan botol dengan investasi yang relatif rendah, Mudah digunakan, Biaya operasional yang rendah.

Hasil yang didapat dari pembuatan alat pengering botol adalah :

Waktu pengeringan botol menjadi ± 15 menit, yang sebelumnya selama ± 15 jam. Kemudian Output yang dihasilkan menjadi 2,6918 botol/jam, yang sebelumnya sebesar 0,0396 botol/jam. Kenaikan outputnya pada proses pengeringan botol setelah menggunakan alat pengering botol adalah 67,97 kali dari cara pengeringan botol yang awal atau sebelum menggunakan alat pengering botol.