

Abstraksi

Tingginya permintaan pasar harus diimbangi dengan kemampuan pabrik untuk menyediakan produk sesuai jumlah yang diminta pasar. Seringkali pabrik tidak mampu memenuhi kebutuhan pasar karena permintaan jauh melebihi kemampuan produksi sehingga banyak pesanan tidak tertangani dan lama kelamaan kepercayaan konsumen kepada pabrik akan menurun. Pada tugas akhir ini akan dirancang cetakan untuk produk *plug* (dengan volume $0,363 \text{ cm}^3$ dan menggunakan material plastik jenis *low density poly ethylene*) yang diproduksi oleh CV.Sumber Untung Plastik. Karena tingginya permintaan, kapasitas produksi akan ditingkatkan dengan melakukan penambahan jumlah *cavity* dari delapan *cavity* menjadi delapan belas *cavity* sesuai dengan tuntutan perusahaan. Namun penambahan jumlah *cavity* ini tentu tetap mengacu pada batasan-batasan kapasitas mesin injeksi.

Dari tugas akhir ini dihasilkan rancangan cetakan (*mold*) untuk produk *plug* dengan delapan belas *cavity* dan *cycle time* sebesar 4 detik.

